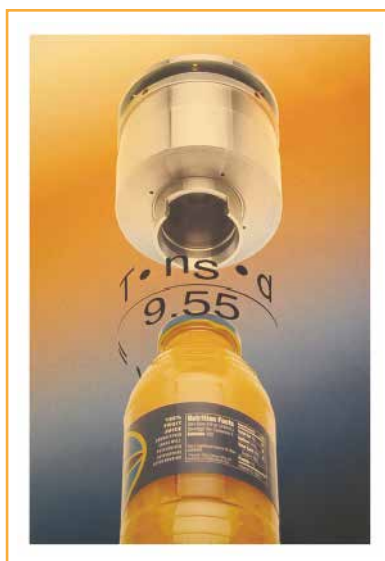
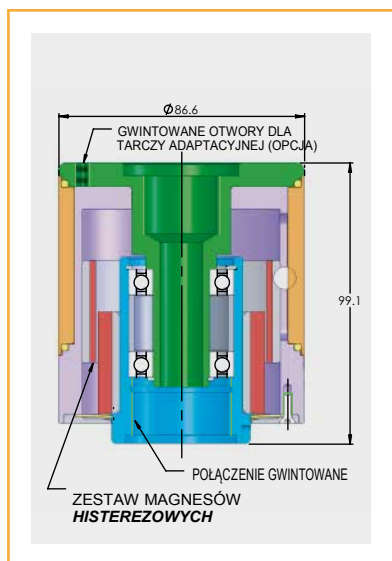




BEZOBSŁUGOWE, REGULOWANE BEZ NARZĘDZI

SPRZĘGŁO MAGNETYCZNE DO GŁOWIC ZAKRĘCAREK



Miękkie rozłączenie przy stabilnym momencie obrotowym



Histerezowe sprzęgło Rimtec, rozłącza się bardzo miękko w trakcie dokręcenia zakrętki, po osiągnięciu wymaganego momentu obrotowego. Miękkie rozłączanie znacząco **wydłuża żywotność maszyny**. Standardowe sprzęgła Rimtec (zakres A=0 - 3,5 Nm, zakres B=4,0 - 6,0 Nm) z dostosowanymi do wymagań dolnym i górnym kołnierzami, może zastąpić każdą głowicę zamkającą występującą na rynku. W odróżnieniu od innych, szczególnie tarczowych sprzęgieł histerezowych, sprzęgła Rimtec posiadają mechanizm pozwalający na **liniową i płynną regulację o wysokiej dokładności w zakresie 360°**.

ZALETY SPRZĘGŁA RIMTEC

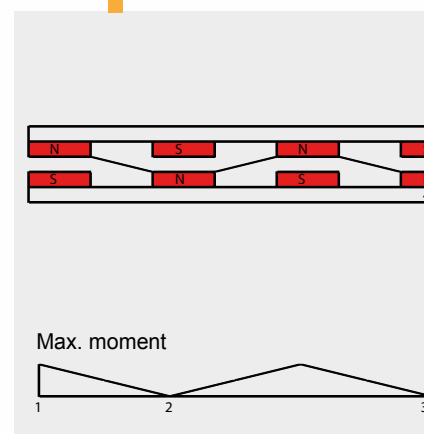
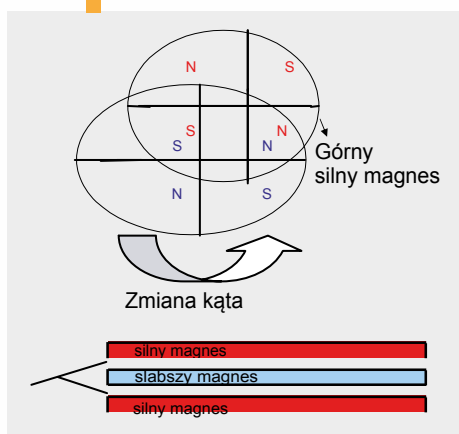
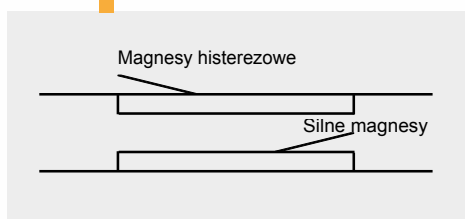
SPECJALNE WŁASNOŚCI

- Bardzo miękkie rozłączanie
- Dokładność momentu obrotowego (+/- 10%)
- Niska bezwładność, może być użyte do dużych prędkości np. 450 obr/min
- Konstrukcja w całości ze stali nierdzewnej
- Pełna szczelność na splukizanie
- Unikalny system regulacji bez użycia narzędzi
- W pełni liniowa nastawa momentu obrotowego w zakresie 360°
- Ta sama wielkość sprzęgła dla niższego i wyższego zakresu momentu obrotowego
- Wysoka żywotność i obniżenie zużycia części maszyny
- Bezobsługowość i niezawodność
- Możliwość adaptacji w celu bezpośredniej zamiany za głowice C
- Możliwość zaprojektowania i wykonania większych sprzęgieł z momentem 20 Nm lub wyższym
- Bardzo konkurencyjna cena
- Szybka dostawa
- Obsługa poprzez ogólnosiatową sieć dystrybutorów



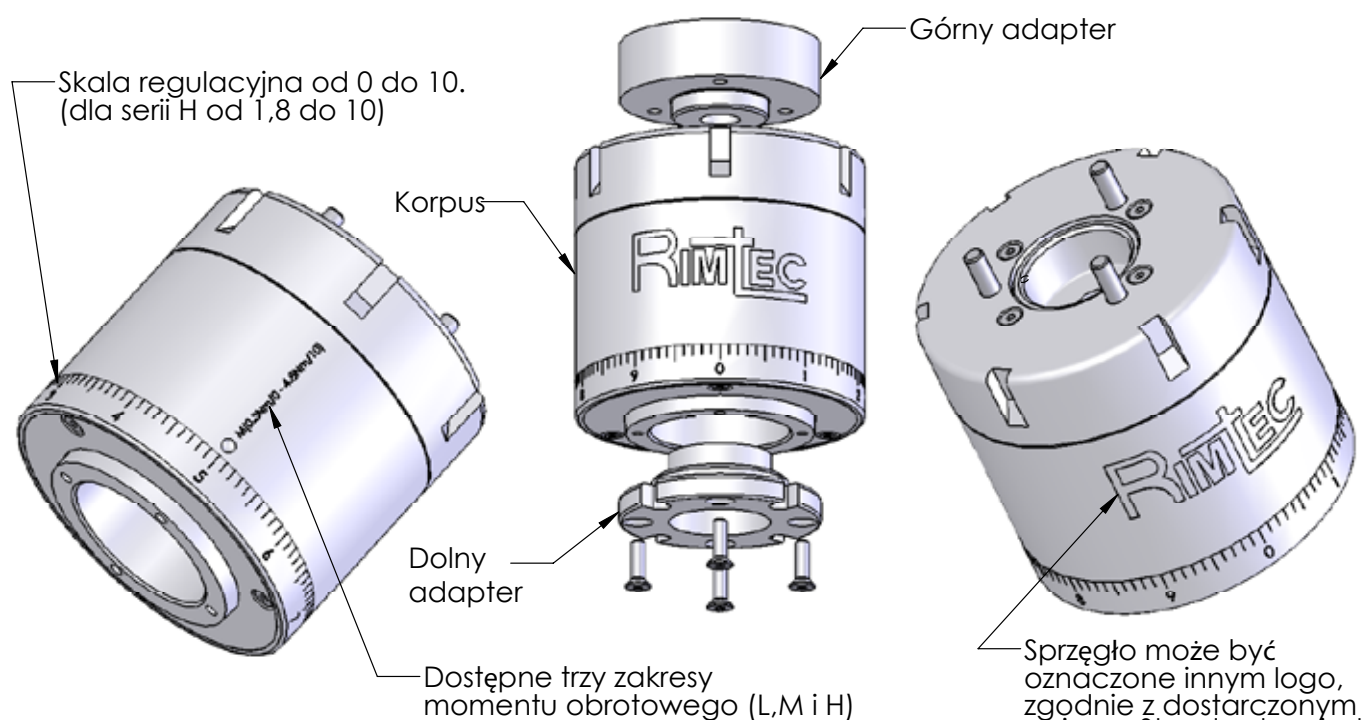
Zalety Histerezowych Sprzęgieł Rimtec

	<i>Cylindryczne Rimtec</i>	<i>Tarczowe Histerezowe</i>	<i>Synchroniczne</i>
☐ Magnesy trwałe	Tak	Tak	Tak
☐ Regulacja momentu obrotowego	Liniowa	Nieliniowa	Nieliniowa
☐ Zakres regulacji	360°	Mniej niż 90°	Tylko poprzez zmianę szczelin powietrznej
☐ Rozłączanie	Bardzo miękkie	Miękkie	Pulsacyjne
☐ Bezwładność	Niska	Duży	Niska
☐ Elastyczność projektowania	Ta sama wielkość może być użyta dla zakresów 0-4 Nm i 3,5-6 Nm, zmienia się tylko długość magnesów	Ograniczona	Brak
☐ Uszczelnienie	W pełni szczelne	Częściowo	Częściowo
☐ Dokładność	Regulacja w pełni liniowa, dokładność +/- 10% nastawionej wartości	Niska, tylko w zakresie 60° - 70°, nastawa nieliniowa	Bardzo niska
☐ Odporność na splukiwanie	Bardzo dobra	Poprawna	Poprawna
☐ Narzędzia do regulacji	Nie są wymagane	Wymagane	Wymagane

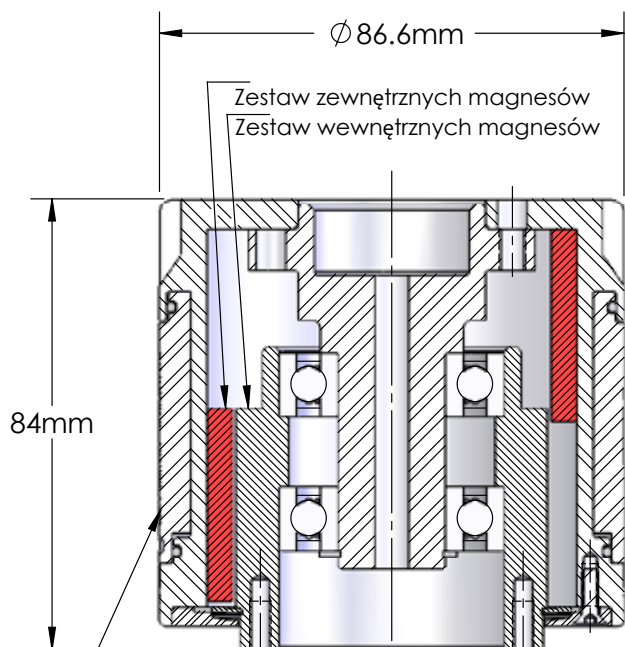


RCC 866 - SPRZĘGŁO MAGNETYCZNE DO GŁOWIC ZAKRĘCAREK





Sprzęgło może być oznaczone innym logo, zgodnie z dostarczonym opisem. Standardem jest "RIMTEC".



Zewnętrzne magnesy w pozycji maksymalnego momentu obrotowego.

Wewnętrzne magnesy w pozycji minimalnego momentu obrotowego.

Nie wymagający narzędzi obrotowy regulator momentu obrotowego przesuwając zestaw zewnętrznych magnesów w górę i w dół co powoduje zmianę oddziaływania magnetycznego.

- Zestaw magnesów histerezowych.
- Bardzo miękkie rozłączanie.
- Wysoka dokładność.
- Niska bezwładność.
- Konstrukcja ze stali nierdzewnej.
- Pełna szczelność na splukiwanie.
- Zmiana nastawy bez użycia narzędzi.
- Liniowa regulacja momentu obrotowego.
- Konkurencyjna cena i szybka dostawa.
- Ogólnopolska sieć dystrybutorów.

Trzy zakresy momentu obrotowego:

- 0,2 – 2,8 Nm – niski zakres
- 0,3 – 4,8 Nm – średni zakres
- 2,0 – 5,7 Nm – wysoki zakres

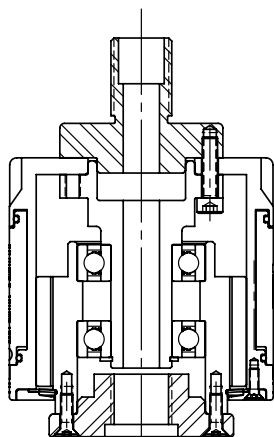
Uniwersalna budowa ze zróżnicowanym górnym i dolnym adapterem pozwala na spełnienie wymagań dotyczących przyłączy i funkcji sprzęgła.

Możliwość wykonania niestandardowego owiercenia piasty.

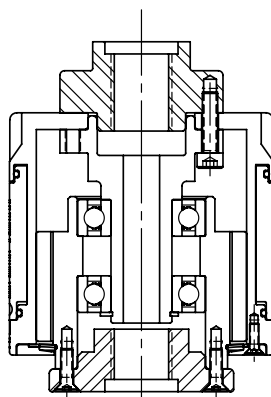
Opcjonalne logo zgodnie z dostarczonym opisem

RCC 866 - SPRZĘGŁO MAGNETYCZNE DO GŁOWIC ZAKRĘCAREK

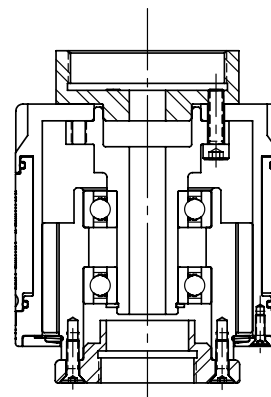
OSTATNIE KONFIGURACJE



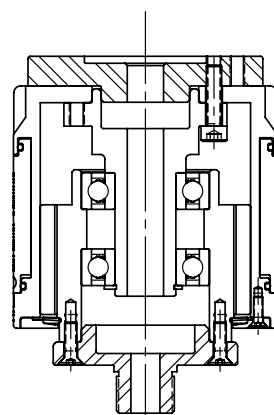
KONFIG 1



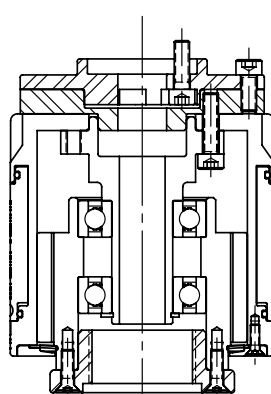
KONFIG 2



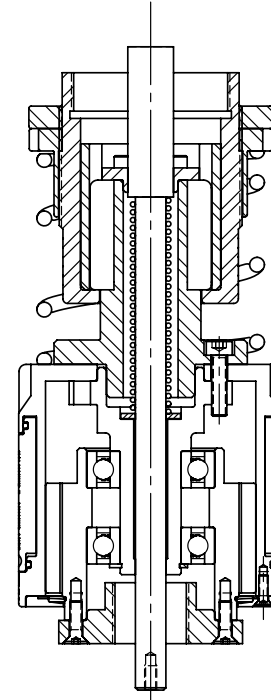
KONFIG 3



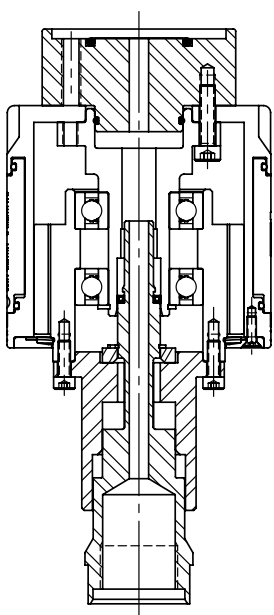
KONFIG 4



KONFIG 5



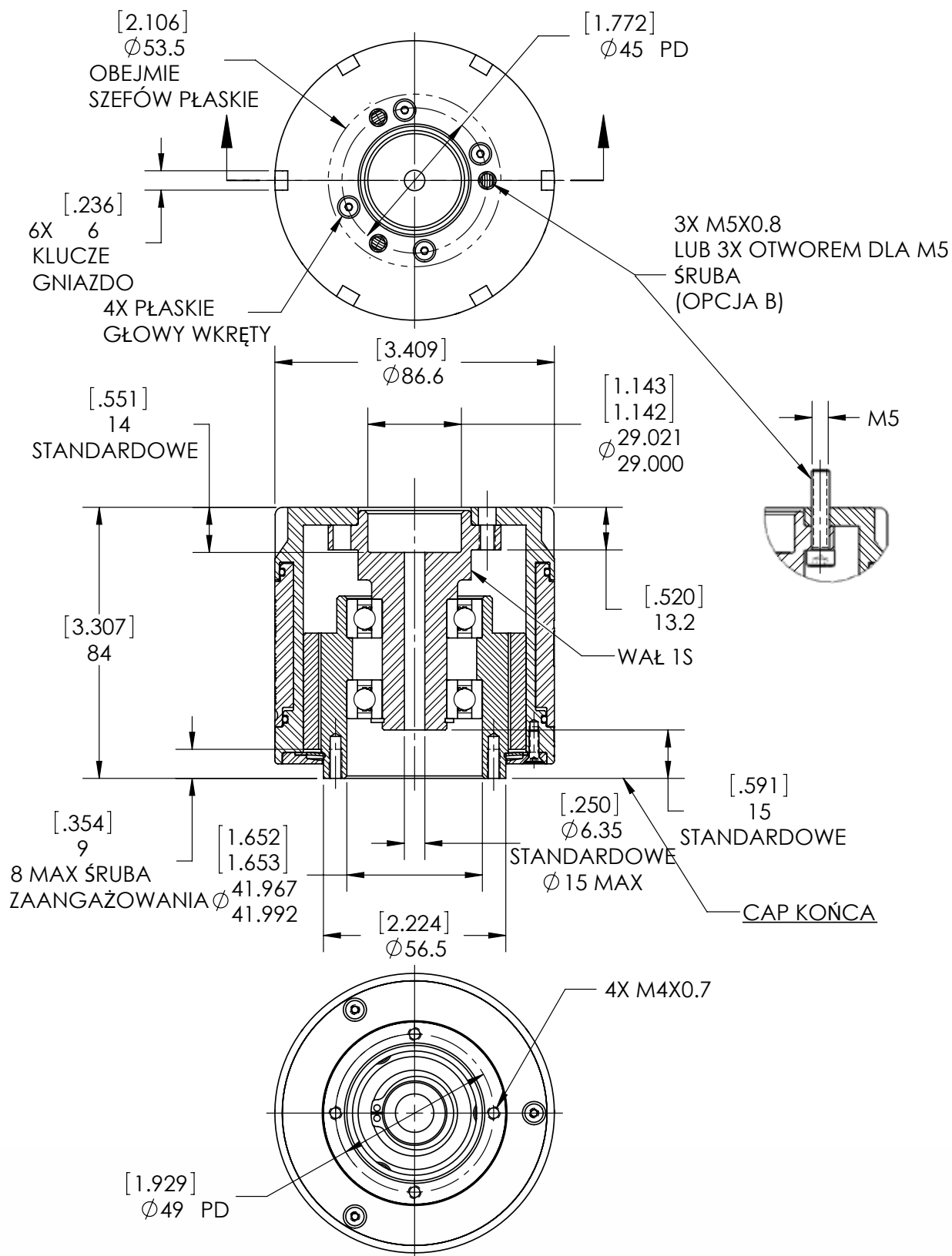
KONFIG 6



KONFIG 7

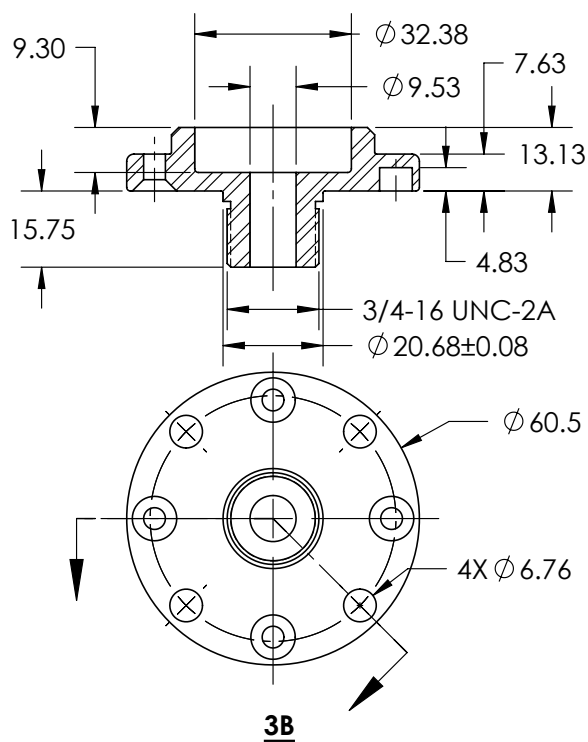
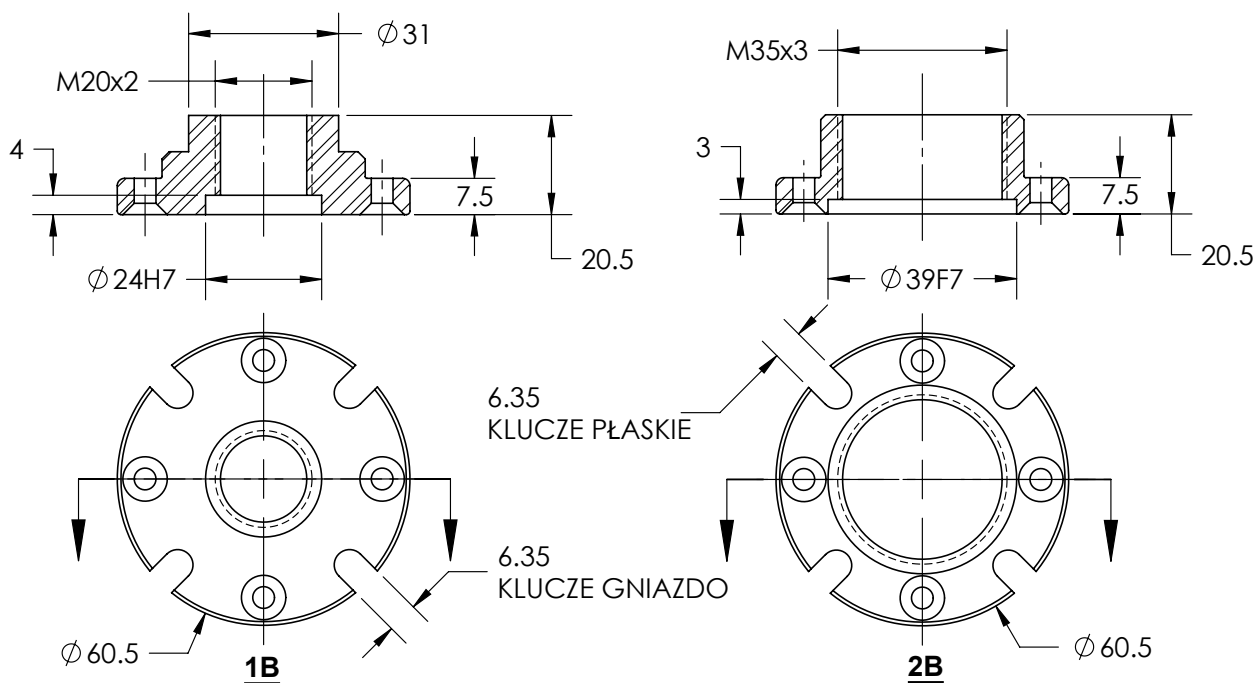
RCC 866 - SPRZĘGŁO MAGNETYCZNE DO GŁOWIC ZAKRĘCAREK

KORPUS I WAŁ w mm



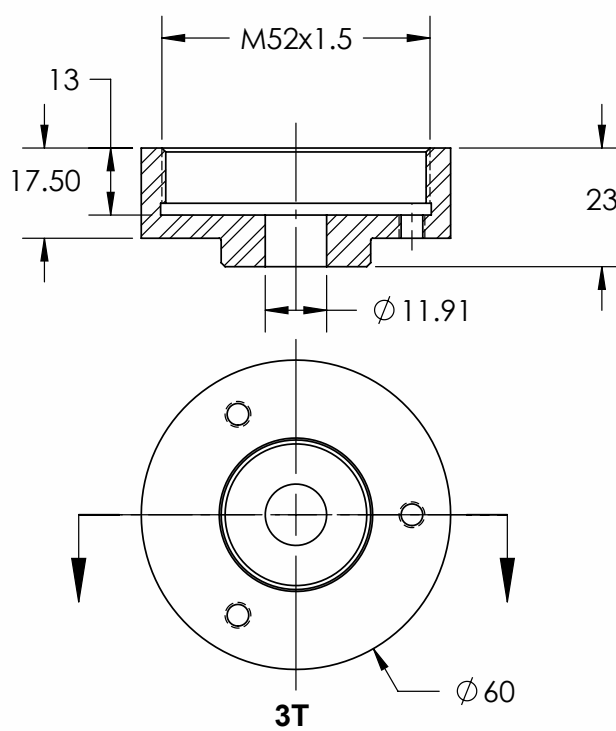
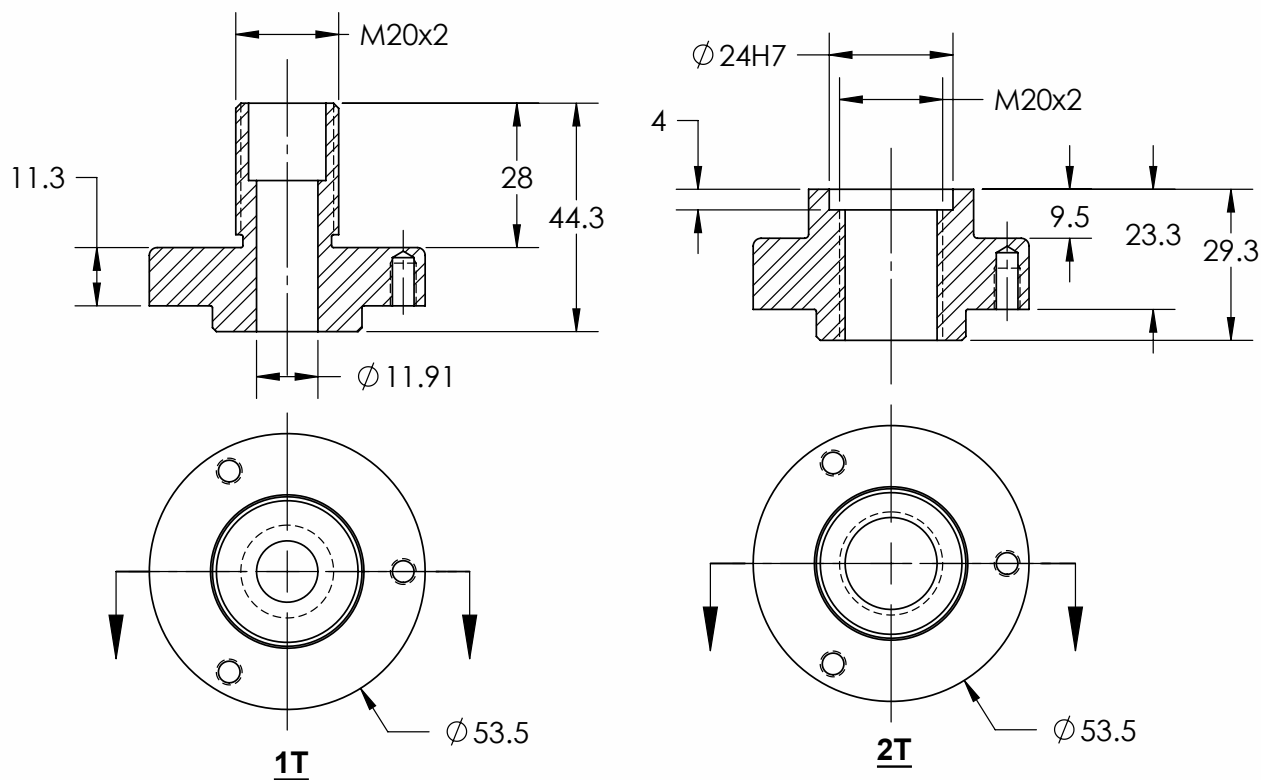
RCC 866 - SPRZĘGŁO MAGNETYCZNE DO GŁOWIC ZAKRĘCAREK

DOLNE ADAPTERY



RCC 866 - SPRZĘGŁO MAGNETYCZNE DO GŁOWIC ZAKRĘCAREK

GÓRNE ADAPTERY



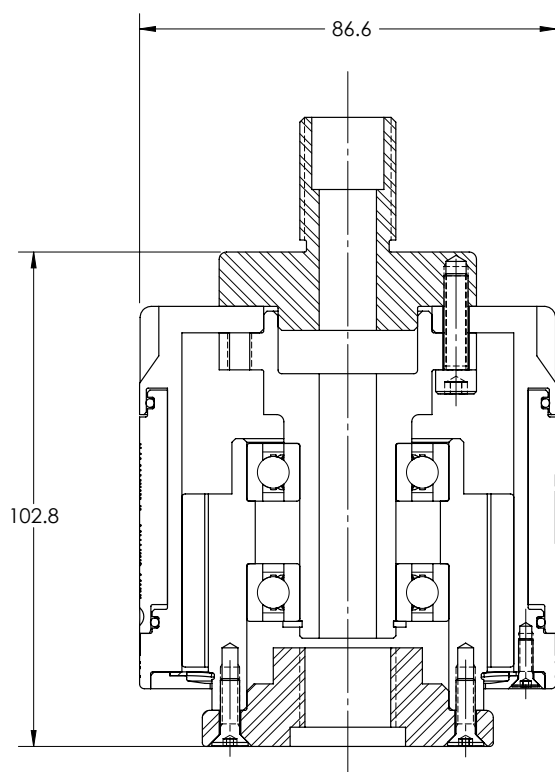
RCC 866 - SPRZĘGŁO MAGNETYCZNE DO GŁOWIC ZAKRĘCAREK

KOD ZAMAWIANIA

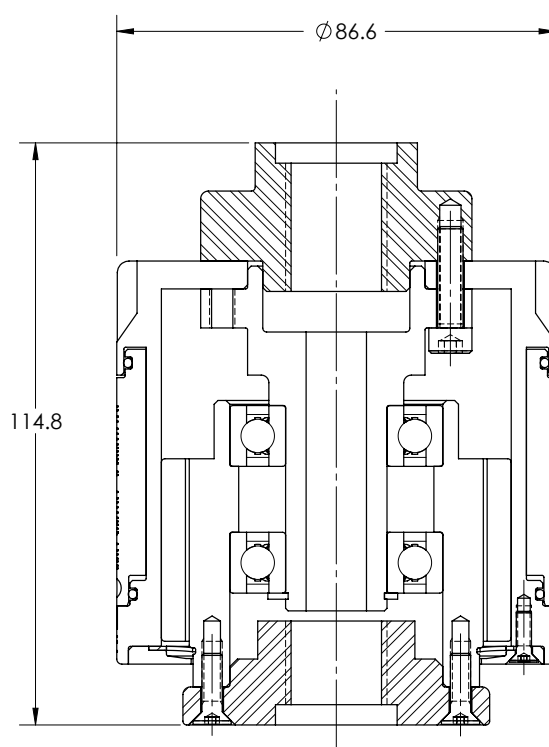
RCC866 - L - 1S12 - A - LOGO / 1TTY / 1BZZ

- A - ZAKRES MOMENTU OBROTOWEGO.
L: 0,2 – 2,8 Nm – NISKI ZAKRES, OZNACZONY LITERĄ "L"
M: 0,3 – 4,8 Nm – ŚREDNI ZAKRES, OZNACZONY LITERĄ "M"
H: 2,0 – 5,7 Nm – WYSOKI ZAKRES, OZNACZONY LITERĄ "H"
- B - WAŁ.
1S - NUMER CZĘŚCI.
12: OTWÓR PRZELOTOWY Ø 12. TOLERANCJA +0,13.
STANDEM JEST 1S6.35.
- C - KONFIGURACJA OTWORÓW PRZYŁĄCZENIOWYCH.
OPCJA A : MONTAŻ PRZY POMOCY OTWORÓW GWINTOWANYCH M5.
OPCJA B : MONTAŻ PRZY POMOCY OTWORÓW Ø 5,5 mm.
- D - OPCJA Z LOGO. DOSTARCZYĆ SPECYFIKACJĘ.
"RIMTEC" JEST STANDARD. POZOSTAWIĆ PUSTE POLE
- E - GÓRNY ADAPTER
1T: NUMER CZĘŚCI. PATRZ KARTA KATALOGOWA.
ZZ: MODYFIKACJA . DOSTARCZYĆ RYSUNEK LUB OPIS.
- F - DOLNY ADAPTER
1B- NUMER CZĘŚCI. PATRZ KARTA KATALOGOWA.
ZZ- MODYFIKACJA . DOSTARCZYĆ RYSUNEK LUB OPIS.

KONFIGURACJA 1

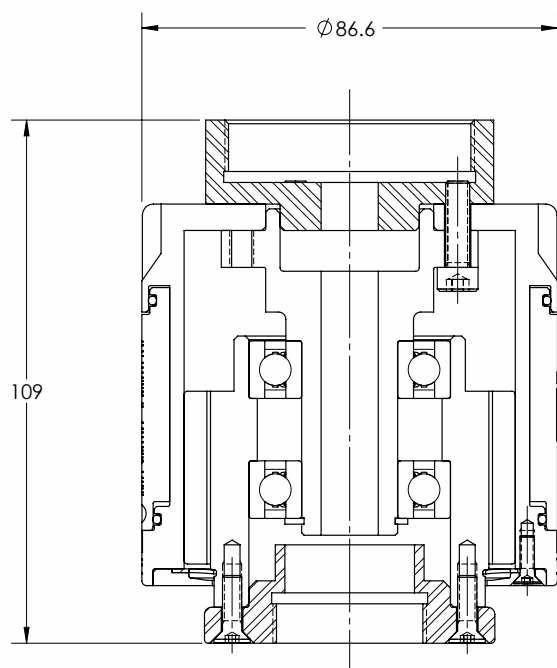


KONFIGURACJA 2

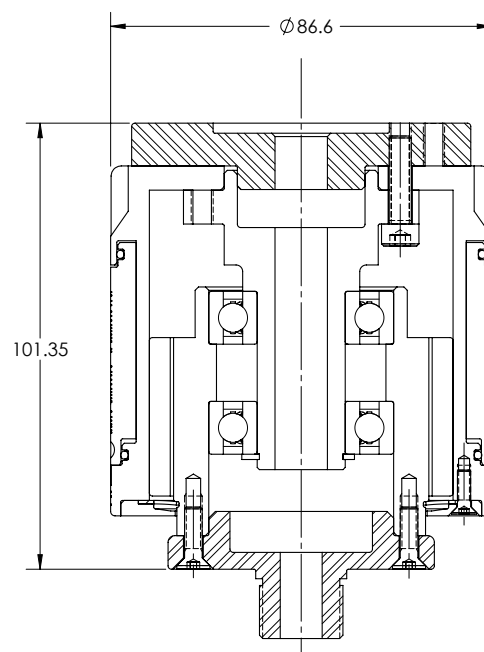


RCC 866 - SPRZĘGŁO MAGNETYCZNE DO GŁOWIC ZAKRĘCAREK

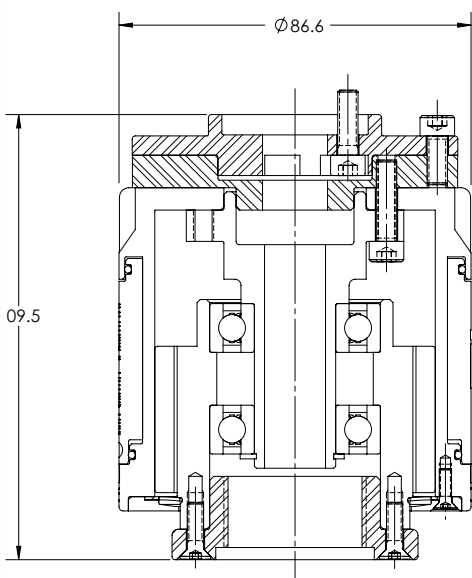
KONFIGURACJA 3



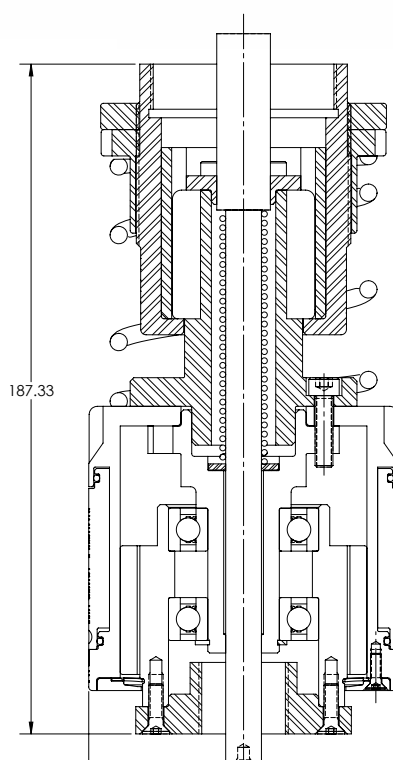
KONFIGURACJA 4



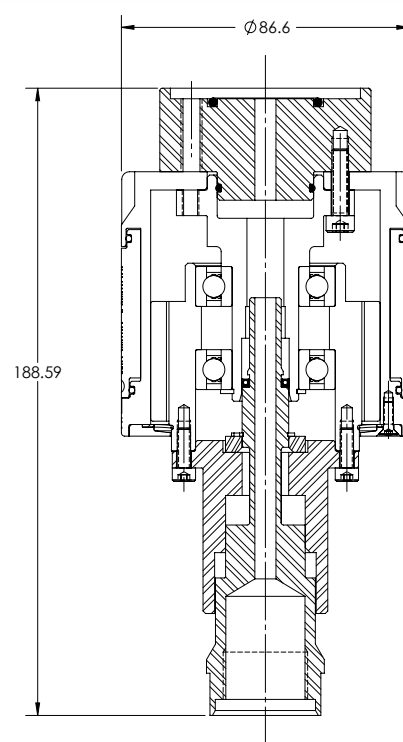
KONFIGURACJA 5



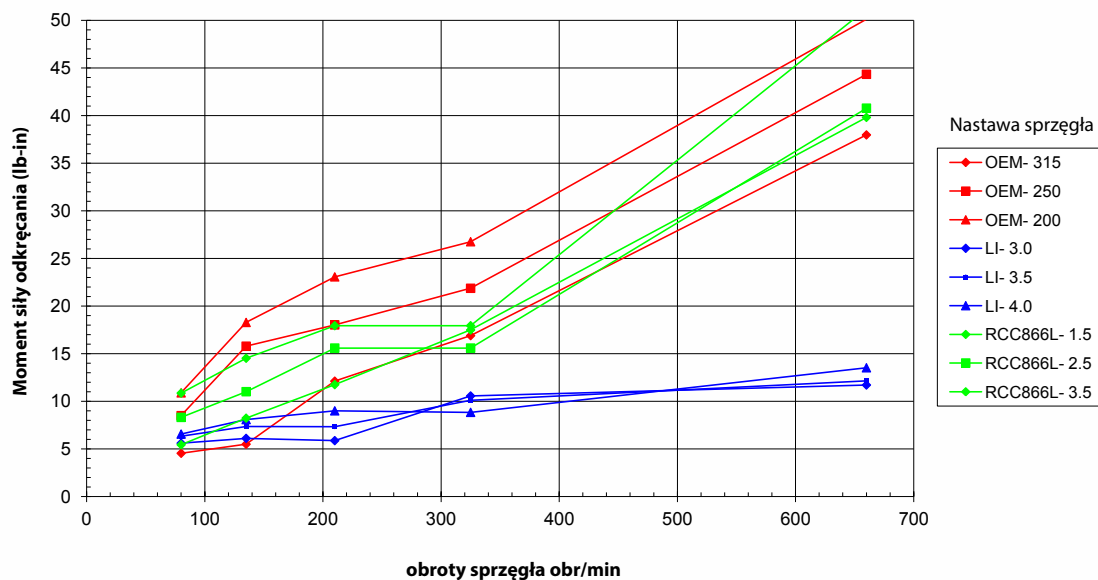
KONFIGURACJA 6



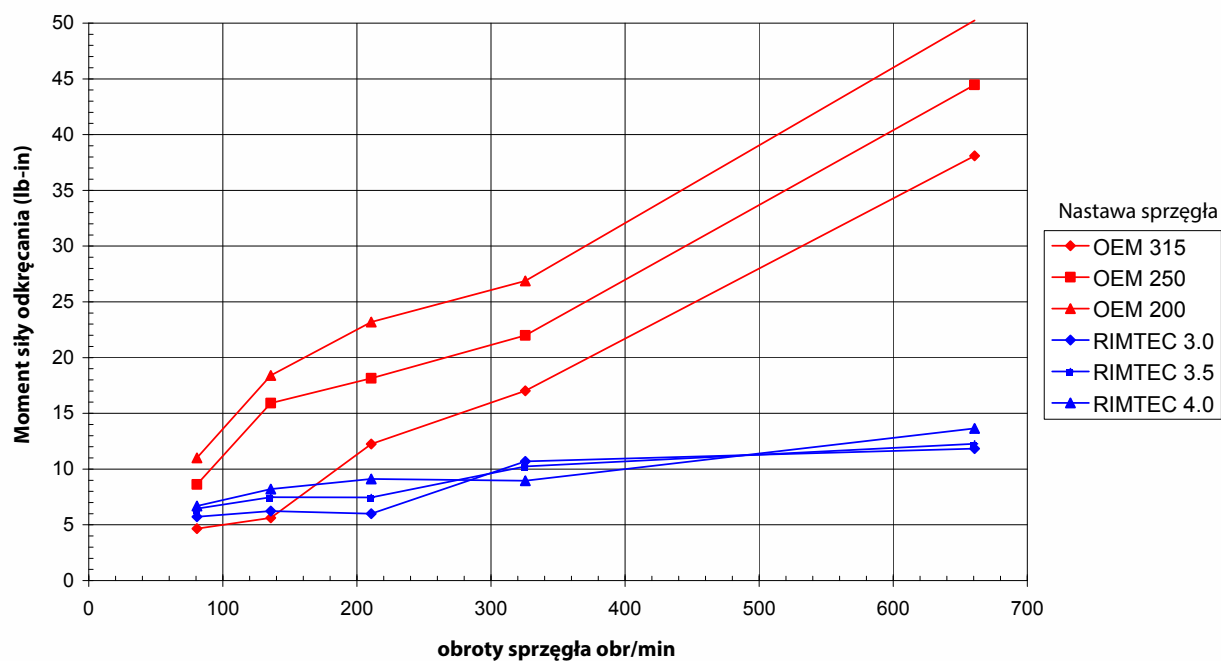
KONFIGURACJA 7



**Siła odkręcenia zakrętek dokręcanych z różną prędkością
porównanie standardowych sprzęgieł ze sprzęgłami RIMTEC o niskim momencie bezwładności
(celem jest uzyskanie wyniku poniżej 15 lb-in przy 545 obr/min)**



**Siła odkręcenia zakrętek dokręcanych z różną prędkością
porównanie standardowych sprzęgieł ze sprzęgłami RIMTEC o niskim momencie bezwładności
(celem jest uzyskanie wyniku poniżej 15 lb-in przy 545 obr/min)**



Centrala
Techno Plus sp. j.
ul. Oliwska 85, 80-542 Gdańsk
tel. 58 344 69 58
fax. 58 345 43 40
e-mail: info@technoplus.com.pl

Oddział Katowice
Techno Plus sp. j.
ul. Michała Gierlotki 28, 40-688 Katowice
tel.fax: 32 202 93 71
tel.fax: 32 252 08 40
e-mail: katowice@technoplus.com.pl

www.technoplus.com.pl